



Cía. Nacional de Cementos S.A.







Principales Productos	Cemento y cales		
Localización	Cno. Vecinal s/n - Pueblo Gerona	Mercado	Nacional
Fundación	1938	Nº de funcionarios	xx
Eco-equipo	Ing. Guzmán Steiner, Ing. Pablo Morales, Ing. Gonzalo Useta		
Tutor	Ing. Miguel Horta		

Oportunidades PmL					
Identificadas	¿?	Implementadas	¿?	A implementar	3
Implementadas Destacadas	✓	xxx			
Oportunidades Estudiadas	✓	Cambio de motor de molino de cemento			
	✓	Ahorro de energía eléctrica mediante un uso más eficiente para iluminación			
	✓	Recuperación de polvos de cemento			
Metas para el futuro	✓	Reuso del agua en circuito cerrado			
	✓	Optimización del uso de leña y manejo del stock (secado de leña)			
	✓	Tratamiento de aguas cloacales por medio de humedales			

Resultados Económicos	
Inversión	U\$S 84.000
Beneficio Económico	U\$S 52.180 /año

Resultados Ambientales			
Indicador	Reducción		
	Porcentual	Real	Unidad
1.Reducción de la emisión de particulados a la atmósfera	50 %	463,5	Ton
1.Reducción del consumo de energía	5 %	149.398	kWh

 		Disminución del consumo de Energía Eléctrica para iluminación de la planta industrial		
		Indicadores		
		Nombre	Antes del Programa	Después del Programa
 		Consumo de energía eléctrica por tonelada de cemento producido	57,6 kWh/ton	55,9 kWh/ton
		Consumo teórico de EE — Consumo real de EE por consumo real de EE (sólo planta de cal)	0,7 %	4,3 %

Se constató el uso de luminarias en áreas tales como embolsado y depósito de cal, en momentos en que la luz natural era lo suficientemente buena como para iluminar el área de trabajo o simplemente nadie se encontraba trabajando en la zona.

De las visitas a planta se observó que los picos de luz de mayor consumo se encuentran iluminando áreas interiores durante 24 horas los 365 días del año.

A los efectos de la mejora de la gestión de la luz y lograr un mejor aprovechamiento de la iluminación natural, se planifica la automatización del encendido y apagado de luminarias mediante sensores de movimiento infrarrojos, regulables en ángulo de incidencia y fotocélulas.

Se logra un ahorro en el consumo de energía eléctrica total en la fabrica del orden del 4 %, lo cual redundará en un beneficio ambiental disminuyendo el consumo de recursos naturales necesarios para la generación de esa energía.

La rápida implementación y pronto retorno económico, son los aspectos mas relevantes de en la implementación de este proyecto.

Testimonio de la empresa sobre el Programa de Producción más Limpia